



# LIMPIARREJAS AUTOMÁTICO ER



## INTRODUCCIÓN

El objetivo de estos equipos es proteger a la EDAR o pozo de bombeo de la posible llegada de grandes objetos capaces de provocar obstrucciones en las distintas unidades de la instalación. Esta operación consiste en hacer pasar el agua residual a través de una reja que separa y evacua las materias voluminosas arrastradas. En ellos van a quedar retenidos sólidos de gran tamaño tales como ramas, hojas, papeles, raíces de árboles, plásticos, toallitas, trapos... impidiendo daños y obturaciones en bombas, válvulas, conducciones y otros elementos presentes en posteriores procesos de tratamiento de la planta de depuración.

## DESCRIPCIÓN

El limpiarrejass modelo ER es una máquina de diseño sencillo y robusto que incluye la reja filtrante de barrote recto. Su uso es aconsejado para tratar aguas residuales urbanas e industriales, en canales profundos con anchuras inferiores a 3 metros y tiene una alta capacidad de transporte de residuos.



## LIMPIARREJAS AUTOMÁTICO ER

El limpiarrejjas ER está formado por una serie de pletinas soldadas a una llanta plana, que apoya en el fondo y que normalmente forman un ángulo de 75° respecto al mismo. Estos barrotes emergen por encima de la cota máxima de agua y por encima de esta cota los sólidos desbastados se deslizan sobre una chapa sufridera que termina a la altura de descarga de diseño.



En su parte inferior los barrotes describen una curva, facilitando la inserción de los peines de limpieza y así la extracción de los sólidos almacenados.

Consta de unos peines de limpieza que están unidos a un accionamiento de cadena la cuál va guiada longitudinalmente y accionadas por dos ruedas dentadas situadas en el eje del motor.

Los peines son de construcción modular permitiendo una sencilla reposición y mantenimiento.



# LIMPIARREJAS AUTOMÁTICO ER

## FUNCIONAMIENTO

Su funcionamiento es muy sencillo. Una vez recibida la orden de marcha, el eje tractor comenzará a girar arrastrando las dos cadenas que soportan los peines de limpieza. Las cadenas van completamente guiadas tanto en sentido ascendente como descendente mediante unas guías que forman dos líneas de deslizamiento paralelas unidas en su parte inferior por media circunferencia. En la carrera de descenso el peine de limpieza se mantiene fuera de la reja pero al llegar al fondo penetra perfectamente entre los barrotes e inicia el arrastre de los residuos en su sentido ascendente. Cuando el peine llega la zona de descarga, alcanza una rasqueta expulsora de sólidos que, al pivotar sobre su propio eje, hace de contrapeine facilitando la descarga del residuo.



Tres limpiarreas automáticos ER en paralelo.

## CARACTERÍSTICAS

- Diseño muy sencillo pero robusto.
- Cadenas motrices con una carga de rotura de 5500 Kg.
- Los peines son de construcción modular permitiendo una sencilla reposición y mantenimiento.
- Número de peines configurable dependiendo de la aplicación y del tamaño.
- Fácil instalación en canales existentes.
- El anclaje se realiza con tacos Hilti o similar en la plataforma de maniobra y/o en los paramentos del canal.
- Fácil operación y mantenimiento.



Limpiarreas automático ER instalado en canal.

# LIMPIARREJAS AUTOMÁTICO ER



## DIMENSIONES

